

P6492

Držák snímačů Eddy-current

Montážní a instalační manuál

Obsah

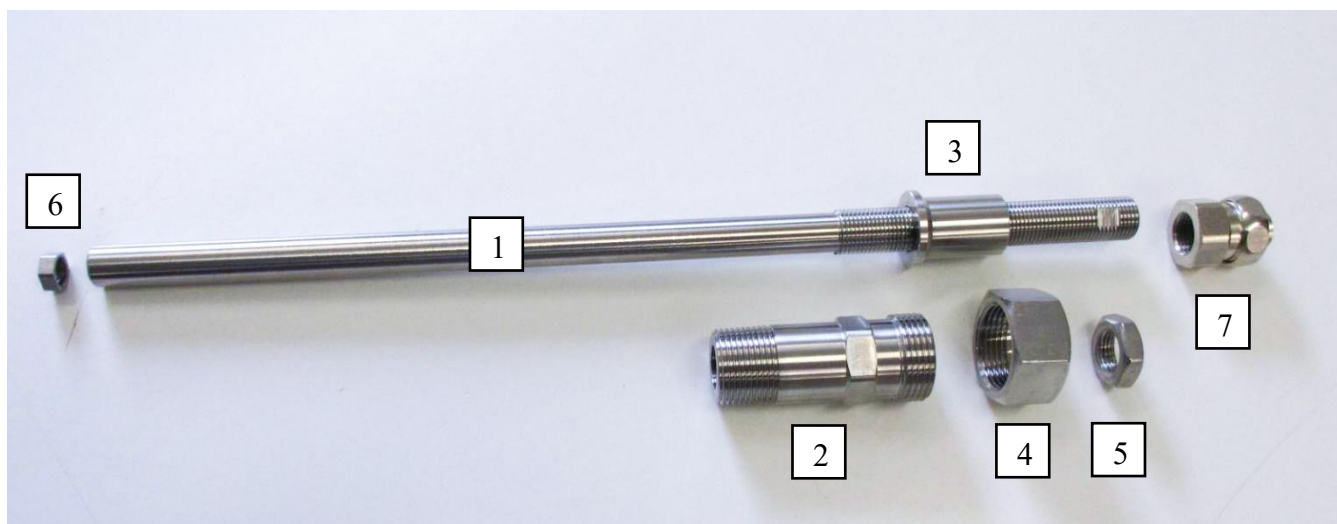
1. Úvod	3
1.1. Popis částí držáku	3
1.2. Potřebné nástroje a materiál	3
1.3. Před montáží a instalací	3
2. Instalace snímače	4
3. Instalace průchodky	4
4. Předmontáž vřetena s nainstalovaným snímačem	5
5. Přesné nastavení snímače	5
6. Instalace ochranné hadice MPT13	5
7. Sejmутí držáku	5
8. Výměna snímače	6

1. Úvod

Držák P6492 je navržen pro upevnění snímačů Eddy-current (přiblížení) Emerson EZ1080 a předchozího modelu PR6423/000-xxx (závit M10x1, délka těla 25 mm).

1.1. Popis částí držáku

1. Vřeteno, průměr 14 mm, závit M16x1,5, délka na vyžádání
2. Vodící matice (k dispozici s montážním závitem 3/4 NPT-14 a M24x1,5)
3. Příruba
4. Převlečná matice M30/S36
5. Zajišťovací matice pro vřeteno M16x1,5/S24
6. Zajišťovací matice pro snímač M10x1,5/S12, vnější průměr 14 mm
7. Připojovací koncovka M16x1,5 pro ochrannou hadici MPT13



1.2. Potřebné nástroje a materiál

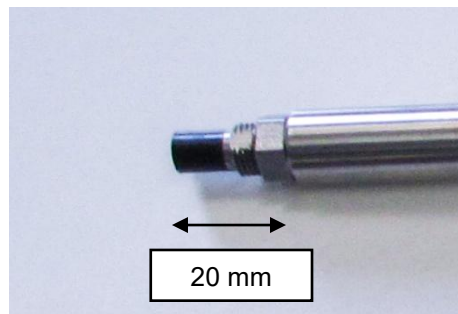
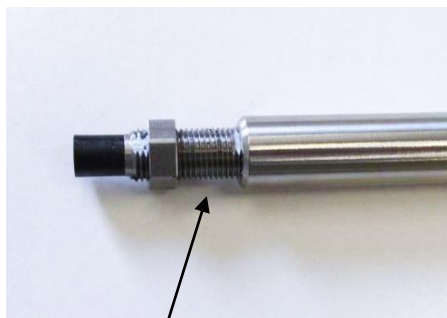
- Hloubkové měrky
- Klíče: S12, S13, S24, S27, S36
- Oleji odolné tekuté těsnění
- Těsnící teflonová páska (pro verzi se závitem 3/4NPT-14)
- Digitální multimetr

1.3. Před montáží a instalací

Před instalací se ujistěte o správné velikosti montážního závitu ve stroji a průměru vyvrtaného otvoru. Minimální průměr je 16 mm po celé délce hřídele.

2. Instalace snímače

- Protáhněte kabel snímače vřetenem

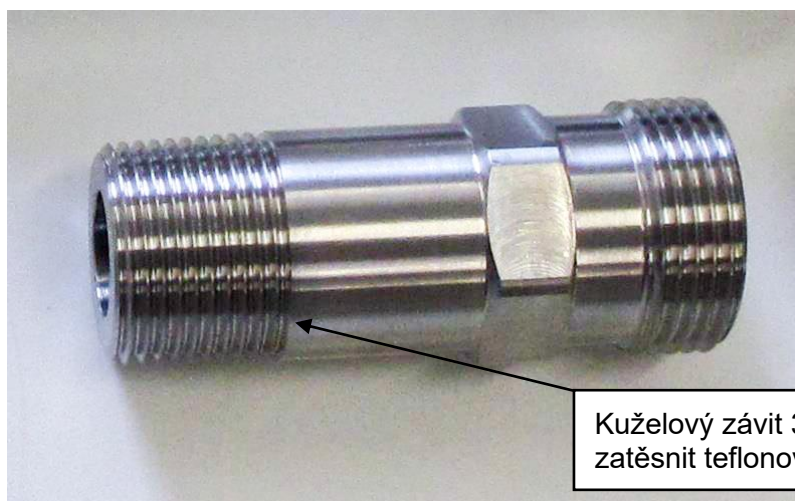


- Na závit naneste vhodné tekuté těsnění (těsnící Loctite, silikon atd.) a snímač zašroubujte do vřetená.
- Nechte snímač koukat přibližně 20 mm od konce vřetená.
- Nasaďte matici M10x1 (6) a utáhněte ji klíčem S12, max. moment 15 Nm (1,5 kpm).

3. Instalace průchodky

Průchodka je k dispozici se dvěma typy závitů, proto existují dva způsoby těsnění:

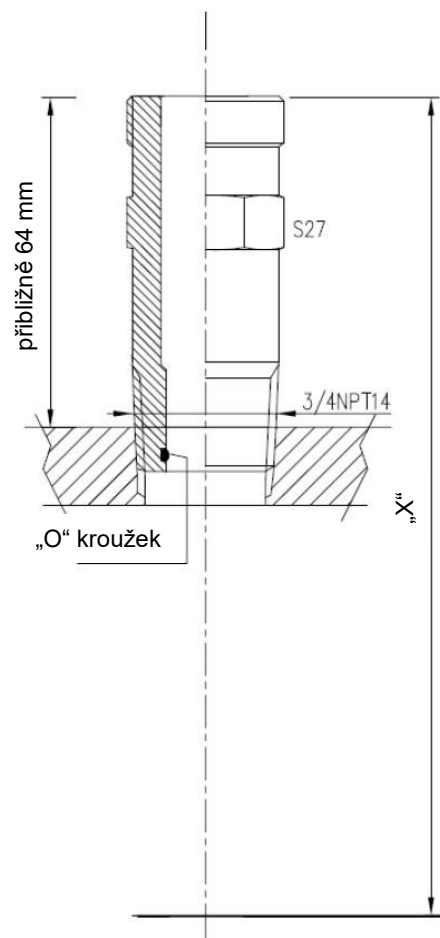
- 1) Kuželový závit 3/4 NPT-14 je utěsněn navinutím teflonové pásky na závit (jako u „vodovodních trubek“).
- 2) Metrický závit je utěsněn stejným typem směsi jako snímač, tedy tekutým těsněním.



Po správném utěsnění zašroubujte průchodku do vyvrtaného otvoru a utáhněte jej klíčem S27.

4. Předmontáž vřetena s nainstalovaným snímačem

- Změřte vzdálenost mezi povrchem hřídele a horním povrchem průchodky „X“ (hloubka otvoru).
- Vodicí pouzdro (3) nasadte na vřeteno tak, aby vzdálenost mezi hrotem snímače a spodní částí vodícího pouzdra byla o 2-3 mm menší než naměřená hloubka „X“.
- Naneste na vřeteno trochu oleje a opatrně jej zasuňte do průchodky. Dávejte pozor, abyste nepoškodili O-kroužek nebo samotný snímač.
- Jakmile je vřeteno zasunuto do průchodky, je vzdálenost mezi hrotem snímače a hřídelí přibližně 2-3 mm.
- Nasadte a utáhněte pojistnou matici M30 pomocí klíče S36.



5. Přesné nastavení snímače

- Připojte kabel snímače EZ1080 k převodníku EZ1000 (nebo PR6423 ke CON0x1) a nastavte správnou vzdálenost otáčením vřetena (klíč S13) podle napětí na výstupu převodníku (obvykle -10 V) měřeného digitálním multimetrem.
- Po nastavení vzdálenosti zajistěte vřeteno maticí M16x1,5 (5) (klíč S24).

6. Instalace ochranné hadice MPT13

Pro upevnění ochranné hadice použijte místo standardních průchodek (USP, Combi) dodávaných se sadou MPT13 objímku M16x1,5 (7). Podrobnosti o instalaci ochranné hadice MPT13 naleznete v příslušném manuálu.

7. Sejmutí držáku

- Odpojte ochrannou hadici MPT13 od držáku.
- Uvolněte pojistnou matici M30 (4).
- Podržte průchodku (2) za klíč S24, abyste zabránili její uvolnění.
- Opatrně vytáhněte vřeteno. Matici M16 vřetena nepovolujte.

Pokud nedojde ke změně polohy snímače, není při zpětné montáži vřetena nutné opětovné seřízení vzdálenosti snímače od hřídele.

8. Výměna snímače

- Změřte polohu stávajícího snímače ve vřetenu a namontujte nový snímač do stejné polohy.
- V tomto případě je však nutné zkontrolovat polohu snímače změřením napětí na převodníku a v případě potřeby nastavením snímače výše popsáním způsobem.

Shrnutí a detail sestavy držáku



Poznámky: